

Испытательная лаборатория ООО «Центр поддержки АЗС»  
Адрес: 614047, г. Пермь, ул. Соликамская, д.307, корп.1  
Тел./факс: (342)238-75-11  
Аттестат аккредитации RA.RU.21AK18 от 22.06.2016 г.

**Протокол № 95**  
**о результатах испытаний**  
от 10 июня 2020 г.

Продукт: Бензин неэтилированный АИ-92-К5.  
НД на продукт: ГОСТ 32513-2013

Номер образца, присвоенный заказчиком: -.  
Номер образца, зарегистрированный в ИЛ: 95.  
Акт отбора образца: -. Дата отбора: -.  
Объем образца: 1,5 дм<sup>3</sup>, емкость с образцом не опечатана.  
Основание для проведения испытаний: заявка Заказчика.  
Дата получения образца: 08.06.2020 г. Дата испытаний образца: 09.06.2020 г.

**Результаты испытаний:**

№	Наименование показателя	Норма по ГОСТ	Результат испытаний	Метод испытания
1	Фракционный состав: (для класса А, В): объемная доля испарившегося бензина, % при температуре: 70°C (И70) 100°C (И100) 150°C (И150) конец кипения, °C остаток в колбе, %	15-48 40-70 Не менее 75 Не выше 215,0 Не более 2,0	55,0 77,0 92,0 201,0 1,4	ГОСТ 2177 (метод А)
2	Октановое число: по исследовательскому методу по моторному методу	Не менее 92,0 Не менее 83,0	93,4 83,8	ГОСТ 8226 ГОСТ 511
3	Давление насыщенных паров (для класса А, В), кПа	35-80	59,5	ГОСТ Р ЕН 13016-1
4	Испытание на медной пластинке (3 ч при 50°C)	Класс 1	Класс 1	ГОСТ 6321
5	Массовая доля серы, мг/кг	Не более 10	7,8	ГОСТ ISO 20884
6	Плотность при 15 °C, кг/м <sup>3</sup>	725,0-780,0	755,9	ASTM D 4052
7	Внешний вид	Чистый, прозрачный	Чистый, прозрачный	ГОСТ 32513, п.8.2

Испытательная лаборатория ООО «Центр поддержки АЗС» на основании заявки Заказчика от 04.06.2020 г. провела входной контроль и испытания бензина неэтилированного АИ-92-К5 по ГОСТ 32513-2013, отобранного Заказчиком. Результаты испытаний представлены в таблице и относятся только к образцу прошедшему исследования.

Копирование протокола о результатах испытаний № 95 проводится с разрешения ИЛ ООО «Центр поддержки АЭС», без разрешения копии считать недействительными. ИЛ не несет ответственности за отбор проб.



Протокол оформил инженер-химик  
Утвердил начальник ИЛ

Протокол окончен

*Ворошилова*  
*Волгина*

Ворошилова О.А.  
Волгина С.Е.

№	Наименование показателя	Норма по ГОСТ	Результат	Метод испытаний
1	Фракционный состав (для класса А, В): остаток в колбе, % коэффициент, °C 120°C (M150) 150°C (M100) 20°C (M70) по температуре: большая #	He менее 2,0 He менее 21,5 He менее 7,5	1,4 201,0 22,0 27,0 23,0	ГОСТ 2177 (метод А)
2	Остаток в колбе: по восстановительному методу по моторному методу	He менее 25,0 He менее 25,0	27,4 23,8	ГОСТ 8226 ГОСТ 211
3	Удельное насыщение (при классе А, В) кг/л	12-10	29,2	ГОСТ Р EN 13016-1
4	Механика на метод пластичности (при 20°C)	Класс I	Класс I	ГОСТ 6321
5	Массовая доля серы, %	He более 10	7,8	ГОСТ 180 20884
6	Плотность при 15°C, кг/м³	722,0-740,0	722,9	ASTM D 4052
7	Внешний вид	чистый	чистый	ГОСТ 32512 и др.

Испытательная лаборатория ООО «Центр поддержки АЭС» на основании заявки Заказчика от 04.06.2020 г. провела входной контроль и контроль доставки испытываемого АН-95-К3 по ГОСТ 32512-2013, отобранного Заказчиком. Результаты испытаний представлены в таблице и относятся только к образцу пробы, исследованной.

Лист 1 из 2

